(全6頁)

匈ドライバーおよびねじ

045 願 昭42-81764

❷出 願 昭42(1967)12月20日

個発 明 者 出願人に同じ

砂出 願 人 戸津勝行

東京都墨田区押上3の4の7

代 理 人 弁理士 浜田治雄 外2名

図面の簡単な説明

図面は本発明の実施例を示し、第1図はドライ バーシャフトの側面図、第2図は第1図の一部縦 断面図、第3図はドライバーシャフトの底面図、 第4図は刃片の正面図、第5図は刃片の側面図、 第6図は保持ピンの正面図、第7図aは保持ピン 15 磁性を与えるか、或はねじ頭を外方から挟持し、 の側面図、第7図bは保持ピンの下端面図、第8 図aは本発明によるドライバーをねじ頭に挿入し ようとする状態を示す一部縦断側面図、第8図6 はドライバーをねじ頭に挿入している状態を示す 一部縦断側面図、第9図は第8図bのA-A線断20 きものは得るに至つていない。 面図、第10図乃至第15図は第2の実施例を示 し、第10図は刃片の正面図、第11図は刃片の 側面図、第12図は保持ピンの正面図、第13図 は保持ピンの側面図、第14図は刃片と保持ピン の組合せ状態を示す正面図、第15図 a は本発明 25 じを吊り下げ、任意の方向に保持し、所望の位置 によるドライバーをねじ頭に挿入せんとする状態 を示す一部税断側面図、第15図bはドライバー をねじに挿入している状態を示す一部税断側面図、 第16図乃至第19図は刃片と保持ピンのドライ バーシヤフトへの別の挿着方法を示し、第16図 30 その刃先の―側面が前記の特殊ねじの直線溝の― は一部縦断側面図、第17回は第16回の正面図、 第18図は一部縦断側面図、第19図は第18図 の正面図、第20図及び第21図は、第4図及び 第5図に示す刃片に保持ピンを溶着して組合せた 状態を示すもので、第20図は一の実施例示す例 35 点にある。 面図、第21図は別の実施例を示す側面図、第 22図は第20図及び第21図に示す刃片を使用 したドライバービットをねじ頭に挿入した状態を

示す一部縦断側面図である。

発明の詳細な説明

本発明は、ねじ頭の直線帯の中心にドライバー 係止孔を有する特殊ねじの締付けに用いるドライ 5 バー、殊にそのシャフトのピット部を改良する事 により、ネジの締付け等の作業に際して、ドライ パーのビツト部先端にネジ頭の直線溝が嵌合状態 に附着保持して使用できるようにした ドライバー を提供せんとするものである。

従来、深孔部のねじ止め作業や、小径ねじの締 付け作業に当つて、まずドライバー先端でねじを 吊下げ、雌孔の入口に正しく位置づけるまで、確 実に保持する目的で、ドライパーのビット部にね じ頭の附着装置を施したもの例えば、ピット部に 又は刃の中央部を手動操作によって若干回転させ る特殊な附着構造を設けたものが提供されている が、磁性の特久力の限界、使用するねじの材質、 ドライバーの構造上の諸点から必ずしも満足すべ

本発明は、前記の諸欠陥を改善すべくなされた ものであつて、ねじ頭の中心にドライパー係止孔 を備える特殊ねじを主として対象とするものであ り、その取扱いが簡単で、しかも極めて確実にね に運んでねじの先端を目的の孔にあてがう作業を **遂行できるようにしたドライバーに関するもので**

本発明によるドライバーの特徴とするところは、 壁面を内側から外方向に圧し、一方刃先に沿つて 設けた別の弾性ピンがねじ頭に設けられた中心係 止孔の反対側壁面を内から外方向に押圧する事に よつて、ねじの吊り上げ、保持を確実に達成する

而して、強靱な刃先と適度の弾性を備えた弾性 ピンとを適切に組合わせることを要件とする本発 明を実施するに当つて、これを経済的に達成する

ために、ドライバーのシャフト本体と別個にこれ らの刃先とピンとを作り、ドライバーの使用に際 しシヤフト本体に装着せしめ、またこれらの部品 が摩波破損した場合には、容易に取替える事がで パーと、このドライバーを使用するのに適する中 心孔付特殊ねじの組合せに関するものである。

次に本発明に係るドライバー及びこの ドライバ ーの使用に適したねじの好適な実施例を図面につ き説明する。

第1 実施例

まず、第1図乃至第9図に於て、 ドライバーシ ヤフト1の先端部には、その下端部より上方に延 生する刃片狹特帶2を設け、さらにその端部より シャフトの上方に延生するシャフトと同心の刃片 15 と保持ピン8を同時に刃片挿入孔3及び刃片挟持 尾部挿入孔3を穿設する。

次に、刃片 4は、バネ鋼の如き適度の硬さと弾 力性とを具えた弾性鈑材からなり、前記 ドライバ ーシャフト1の直径と略々等しい模幅を有し、そ の厚さは、ドライバーシャフト1の刃片挾持溝2 20 の半円状の刃片挿入孔3k、保持ピン8の端部を、 への嵌入に適合すべく、該溝幅より若干肉薄に形 成する。この刃片4は、第4図に示すように、正 面において幅広の刃片主部5 と、その上録5 a 中 央部から一体に突出せしめて設けた幅狭の刃片支 持尾部6とからなり、該刃片主部5の下縁5bの 25 端部及び係止突部7が、シャフト1の前端より外 中央部には係止突起部7が設けてある。刃片支持 尾部6は、その基部6 aに若干の撓曲を与えてあ る。

次にねじ頭を付着保持する弾性保持ピン8につ いて説明すると、この保持ピン8は、スプリング 30 弾性によつて圧接部9が外方に向つて、はね出さ 線材または、細長い弾性飯材で形成し、その先端 部をねじ頭に設けた中心係止孔のの内壁に対する 圧接部9とし、その一個端縁部9aは面取りがし てある。図面に示す保持ピン8は、その屈曲部 8 a が保持ピン8の長手方向に対し、その下端部 35 7と保持ピン圧接部9との最先端は、近接してお から略々%のレベルに位置する例を示しているが、 他の位置、例えば保持ピン8の長手方向の中心部 で撓曲を付与する事もできる。次に、前記刃片 4 と保持ピン8をシヤフト1に挿着する状態を説明 すれば、先ず第8図に示すように、刃片4の支持 40 保持ピン8は、第20図に示すように屈曲部8 a 尾部6の撓曲外面6bと、保持ピン8の撓曲外面 8 b を背合せに互接せしめ、各上端部を先にして 刃片挿入孔3及び刃片挾持沸2へ挿入しはじめる と、その挿入途次において、即ち、刃片支持尾部

尾部6の拂曲から生ずる一連の弾性歪線によって 刃片支持尾部6の上端並びに刃片主部5の一部と、 刃片挿入孔3の内周並びに刃片挾持滯2の内側面 の一部との間に、摩擦抵抗を生じ、その進入が一 きる。さらに本発明は前記の特徴を有するドライ 5 時阻止される。このとき、ハンマーその他の軽打 工具等を用い、或は、床面等を利用して刃片主部 5 及び保持ピン 8 の各先端をシャフト 1 に向つて 軽く打叩けば、前記屈曲は材質の弾性のため、若 干伸直しつつその進入を受入れられることになり、 10 刃片主部5の上級5 a が刃片挟持隣2の底面2 a に衝き当つたところで進入が停止する。このとき、 保持ピン8もその上端8cが刃片挿入孔3の底面 3aに衝き当つて、その挿入を阻止される。

尚、上記のシャフト1への挿着操作は、刃片4 **帯2へ挿着する場合を説明したが、前記と同様の** 操作で最初刃片4のみを挿入せしめ、この刃片4 の挿入によつて左右に分割された刃片挿入孔3に おける該刃片 4 の支持尾部6 の撓曲外面 6 b 寄り ハンマー或はその他の適宜の手段によって軽く打 叩いて挿入せしめてもよい。斯様にして、シャフ ト1に挿着された刃片4は、その端部においてね じ回動に必要な長さだけ、即ち、刃片主部5の先 部に突出し、刃片挾持滯2内に役入した残部分は、 当接する眩挾持溝2の両内側面でしつかりと挾持 される。

また、このとき保持ピン8にあつては、自らの んとする傾向を有し、これをシャフト1の前端部 で押えているため、刃片主部5及びその係止突部 7の側面との間に、一定間隔の遊りを保ちつつ、 しかも余り大きく遊離しないので、刃片係止突部 りながら、なおかなりの外向弾力を蓄えている状 態にあると共に、保持ピン8自らは、挿入孔3内 における一連の弾性歪線から生ずる腔内摩擦によ つて挿入孔3からの自然脱落を防止する。また、 において図示の屈曲と反対方向に屈曲せしめ、も しくは、第21回に示すように屈曲を与えないで、 それぞれ保持。ビンの上端を刃片支持尾部6の上端 部付近に搭着する事により、刃片4と保持ピン8 6が刃片挾持滯2に入りかけた辺りで、刃片支持 45 の離散並びに脱落を防止する事ができる(第22

5

図参照)。

本発明のドライバーによつて、廻動されるねじ 8は、第8四に示すように、ねじ頭11の上面に、 その中心を横断する直線海12を設け、その中心 部にねじ軸心と同心でしかも上端開口部直径を直 5 に緩く嵌合するようにした段部15を有する係止 級溝12の溝幅よりも若干広くした大径となし、 且つその孔底が前記直藤游12の滯底面よりやや 深く入り込んだ係止孔13が穿散してある。

いま、本発明のドライバーにて、この特殊ねじ 8を保持せしめる状態を第8回について説明すれ 10 頭部16は、外方向に(図に於て矢印方向)弾機 ば、まず、ドライベーの刃片主部5の下縁5bを ねじSの直線帯12の滞録12aにあてると同時 に、保持ピン8の圧接部9をわじ8の係止孔13 の孔録13aにあてる。これにより、圧接部9は、 刃片主部5及び係止突部1に対して遊隊を保持す 15 を保持せしめる状態を説明すると、前記第1 実施 るように弾力的に外方に拡開しているため、前記 中心係止孔13の孔繰13aに当接し、その挿入 を一時停止されるが、さらに強く押圧すると、該 保持ピン8の圧接部9の外側にある前端録部9 a の斜面の作用によつて、前記係止孔13の内周面 20 り強く弾力的に押圧し、ねじSをしつかりと係止 ・に沿つて接触抵抗を受けながら、外方への弾撥に 抗して保止孔13内へ嵌入される。さらに、該係 止孔13内へ嵌入後は、外方への弾輪力により、 圧接部9 にて中心係止孔13の内周面を強く弾力 的に押圧する。一方ねじSの直線溝12に嵌め込 25 であるから、第1実施例に比較して、挿入先端の まれたドライバーの刃片主部5の前端側面は、前 記した如く、係止孔13内に於てその内周面へ向 け強く押圧する保持ピン8の圧接部9の反撥力に よつて、該直線溝12の側面12bに強く押しつ けられ、この結果、ねじ8は、 ドライバーの刃片 30 12内での横滑りを防ぐことができる。さらに、 主部5と圧接部9とが反対方向に開こうとする力 によつて、しつかりと保持され所期の目的が達成 される。

第2実施例

パーピット部に保止して付着状態に保持するため、 保持ピン8の下端部に、圧接部9を設け、これを もつてねじSの保止孔13内において弾機力を働 かせる事により、ねじ8を保持せしめたものであ るが、この場合、並存する2個の突端(刃片の係 40 さらに、本発明ドライバーによつてねじSを回転 止突部7及び保持ピンの圧接部9)が、同一の係 止孔13への入口を模索することになるので、挿 入をさらに容易ならしめるため、突端を1個にし、 しかも、係止突部7の発揮する横滑り防止の機能

,構成することもできる。

即ち、第10図乃至第14図において、前記刃 片主部5の下級5bに、切欠14を設け、さらに、 前記保持ピン8の圧接部9に代えて、該切欠14 頭部16を、形成する。さらに、シャフト1に挿 着したとき、第15図に示すように、刃片主部5 の飼部と保持ピン8の内側との間に、僅かの遊除 が形成されるようにして、常に保持ピン8の保止 力が働くようにする。この保止顕部16は、第 13図に示すように略々卵形状に形成し、ねじ8 の係止孔13に挿入し易いように構成してある。 この実施例に示すドライバーによつて、ねじS 例と同様に、刃片主部5をねじ8の直線溝12に、 また係止頭部16を係止孔13に強制的に挿入す れば、係止頭部16の側面は、その弾撥力によつ て、係止孔13の内周面と接触し、該孔の中心よ するのである。また、ねじSにドライバーのビツ トを挿着せしめるに際し、第1実施例のものと異 り、この実施例においては、ねじ8の係止孔13 に挿入係止すべき挿入部分は、保止顕部 16のみ 構造上の煩雑さを避けられる事によつて、該係止 孔13への挿入が容易となり、一旦保止孔13に 挿入後は、この係止頭部16のみで第1実施例に おける係止突部7と同様の作用をなし、直線溝 係止頭部16は、刃片主部5の切欠14に嵌合し ているため、その両側辺は、敵切欠14の内側辺 によつて、その両側から突き合わされた状態で支 持されるので、前記挿入孔13に挿入後は、横滑 上述の実施例に於ては、特殊ねじ8を、ドライ 35 りすることがなく、またねじのねじ込み操作に際 し、ねじが倒れる れもないので安定したねじの 取付けを達成することができる。また、この実施 例において保持ピン8に段部15を設けた事は、 この保持ピン8を刃片挿入孔3へ挿着せしめる際、 せしめる際に、保持ピン8の段部15が切欠14 に係止され、ピンが、刃片挿入孔3の孔底方向へ 没入されるのを阻止し得る副次的効果も得られる。 なお、本実施例においても、前配第1 実施例

を失わしめないようにするためには、次のように 45 (第20図及び第21図参照)と同様に保持ピン

の上端を刃片支持尾部の上端部付近に溶着する事 により、刃片と保持ピンの離散を防ぐ事ができる。

上述の2つの実施例において、ドライバーシャ フト1の刃片挿入孔3に、保持ピン8を挿入せし めた状態は、いずれも刃片4と並列せしめて、保 5 持ピン8を散挿入孔3に強制的に挿入せしめた例 を説明したが、この実施例に代えて、第18図及 び第19図に示す如く刃片主部5の上方部に、ビ ン貫通孔17を穿ち、この孔17に略々クランク 状に折曲せしめた保持ピン8を差し通すことによ 10 刃部に加えて、その中央に刃の縁より突出した部 り、前記刃片4とこの保持ピン8の挿入孔3に挿 着していない場合も、離散しないようにする事が できる。

なお、このクランク状の保持ピン8の場合は、 刃片4とこの保持ピン8の両者は、常に係合して 15 れら要件を具えた先端部を有するドライバーは、 . いるので、シャフト1の挿入孔3に挿着するのに 同時挿入が行えると共に、両者は、常に組合せ状 .態でセツトされているから、紛失することはない。 また、前記二実施例と同様にして、保持ピンの上 端部を、刃片支持尾部の上端部付近に落着する事 20 有する特殊ねじは、そのままでは特に優れた効果 により、刃片と保持ピンの離散を防ぐ事もできる。 さらに、第16図及び第17図に示す如く、シャ フト1の刃片挟持構2の一側端面26の中心部に、 切欠18を穿ち、この切欠18に、保持ピン8の ねじ頭係止部分が殺く嵌入できるように形成せし 25 一の先端に確実に密着せしめ得ることとなり、指 め、該係止部9が、前記第1実施例のものより余) 分に外方に解出するように設けてもよい。この場 合は、第1実施例のものに比較して鼓保持ピン8 の係止部9は、その弾撥に際して、振幅度は、大 きくなる利点がある。 30

以上説明したように、本発明は極めて簡単な操 作で、しかも、確実に特殊ねじをドライバーの先 端ピット部に、附着保持させる等の効果を奏する。

なお、第2実施例に示した構造を寸法的に若干 変更すれば、即ち、保持ピン8の係止頭部16の 35 1 刃片挟持滯と刃片挿入孔とを設けたドライバ 先端が、刃片主部5の下縁5b緩上より突出せず、 しかも保止顕部16の外方への膨みを若干薄く、 かつ平面的なものとすれば、本発明ドライバーは、 顕部に直線溝のみを有し、保止孔を有しない普通 のねじに対しても効果的に使用できる。

本発明のドライバーの特徴は、扇平な刃先の一 餌雨が前配特殊ねじにおいてその直線海の一壁面 を外方向に圧し、一方、刃先中央に沿つて設けた 別の弾性ビンがねじ頭に設けられた中心係止孔の

ねじ吊上げ保持を確実に達成する点にあつて、そ の為の強力な弾性を効果的に発揮し、しかも比較 的平易な工作手段をもつて製作し得る構造を想定 して実施例として叙述したものであるが、個々の 部分の形状、シャフト本体と刃片もしくは保持ピ ンとの連接関係等において、前記実施例と異つた 構造のものを種々提供することも可能である。

しかしながら、要するに実施例に共通して見ら れる如く、先端でねじの直線溝に対応する扁平な 分と、刃部中央から僅か離れた位置に外向弾性を 答えた保持ピンとを具有する構造のものは、従来 のドライバーに見ることのできなかつた新規なも のであるから、設計上多少の相違はあつても、こ 全て本発明の技術範囲内にあることは明らかであっ る。

一方、前配頭部に直線溝と、その中央部に溝幅 より直径が大きく且つ滯より深い円筒状係止孔を を見出し難く、従つて殆んと世間に使用されてい ないとのことであるが、以上の如き構造のドライ パーを提供し、これと組合わせて使用すれば、双 方の効果が相乗的に高まつて、ねじ頭をドライバ の入らない深凹所や、高所、その他ねじの取付け に不便な場所におけるねじ立てを容易にする等。 従来夢想にすぎなかつたねじの取付け作業の新生 面を現実のものとすることができる。

従つて、この特殊ねじの新効用を吹き込み、こ れを業界に引出す効果を生するのみならず、両者 相俟つて産業界に貢献するところ測り知れないも のがある。

特許請求の範囲

ーシャフトと、係止突起部を設けた刃片主部とそ の支持尾部とからなり、側面に於て若干の撓曲を 有する刃片と、先端部をねじ頭に設けた中心係止 孔の内周壁に対する圧接部とし、これを刃片に対 40 し弾力的に外方に離反するように組合せたねじ保 「持ピンとからなるドライバー。

2 刃片挾持滯と刃片挿入孔とを設けたドライバ ーシャフトと、切欠を設けた刃片主部とその支持 尾部とからなり側面に於て若干の撓曲を有する刃 反対倒壁面を内から外方に押圧することによつて、45 片と、前記切欠に嵌合するよう顕部を形成した先

. .

端部をねじ頭に設けた中心係止孔の内周壁に対す る圧接部とし、これを刃片に対し弾力的に外方に 離反するように組合せたねじ保持ピンとからなる ドライバー。















